

PLANIERRAUPEN M-SERIE
1150M | 1650M | 2050M

CASE
CONSTRUCTION



**STRASSEN
ZUM ERFOLG**

www.casece.com

EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

PLANIERRAUPEN M-SERIE



EXPERTS FOR THE REAL WORLD SINCE 1842

- 1842** CASE wird gegründet.
- 1946** Allis-Chalmers führt als erster Hersteller Drehmomentwandler bei Planierraupen ein. In den dreißiger Jahren hatte das Unternehmen bereits Laufrollen mit Dauerschmierung und gekapselte und geschmierte Ketten erfunden.
- 1951** Die erste CASE Planierraupe wird in Kooperation mit ATC produziert und unter der Marke Terratrack vermarktet.
- 1956** CASE übernimmt ATC und führt mit der Terratrack 1000 Serie als erster Hersteller einen Raupenantrieb ein der mit gegenläufigen Ketten betrieben werden kann.

DAS ERBE **EINE TRADITION WEGWEISENDER INNOVATIONEN**



- 1974** *Fiat übernimmt Allis-Chalmers. Zu dieser Zeit wird auch die „Equistatic“ Funktion eingeführt die, Schildvibrationen wirksam senkt.*
- 2008** *Mit der „K“-Serie führt CASE bei seinen Raupen das „Zweikreis-Hydrostatikgetriebe“ ein. Je eine Pumpe versorgt jetzt eine Antriebsseite und die Fahrleistungen steigen deutlich.*
- 2013** *CASE stellt mit der Serie M als erster Hersteller die SCR Motor-Technologie für Planierraupen vor.*
- 2015** *CASE erweitert sein Produktangebot in Europa mit einer neuen Grader Modellreihe.*
- 2017** *CASE erneuert seine Planierraupen-Palette und präsentiert einen komplett überarbeiteten Unterwagen und neue "ULTRA-LIFE" Raupenkettten.*

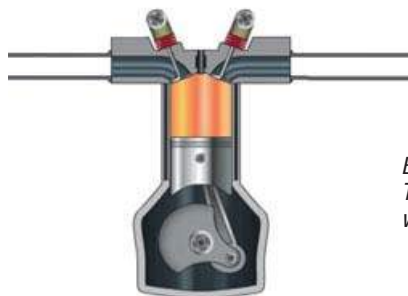
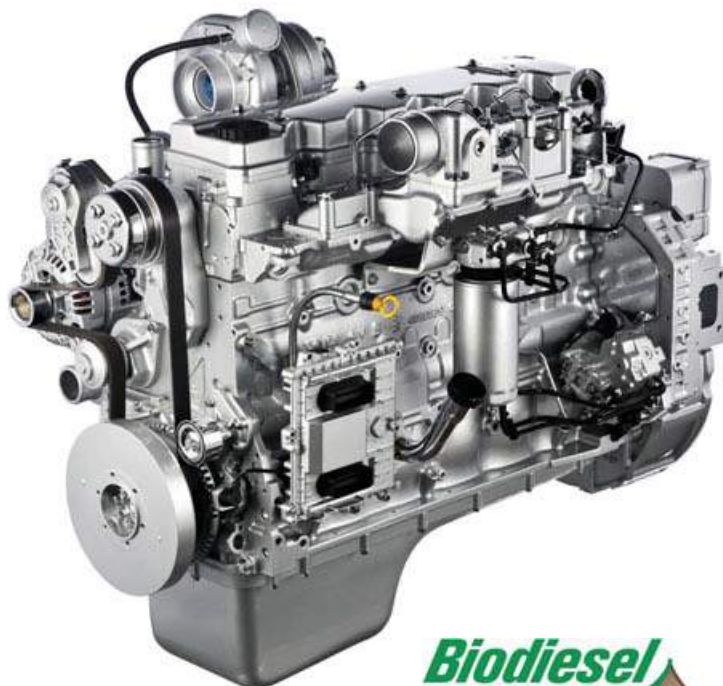
PLANIERRAUPEN M-SERIE



NIEDRIGE EMISSIONEN

Marktführende Tier 4 Technologie

Der moderne Common-Rail-Motor liefert Spitzenwerte bei Leistung, Drehmoment, Ansprechverhalten und Kraftstoffverbrauch. Die Verbrennung wurde hinsichtlich maximaler Effizienz optimiert: Sie läuft bei hohen Temperaturen ab und nutzt zu 100% Frischluft, da auf leistungsmindernde Abgasrückführung komplett verzichtet werden kann. Der moderne elektronisch gesteuerte Motor arbeitet mit variabler Mehrfacheinspritzung, um so ein maximales Drehmoment und hohe Kraftstoffeffizienz bei geringer Lärmentwicklung und einem niedrigen Vibrationspegel zu erreichen.



Bei der Verbrennung bei hoher Temperatur entstehen nur sehr wenig Rußpartikel



AdBlue wird in den Abgasstrom eingespritzt um Stickoxide (NOx) durch eine Katalysatorreduktion (SCR=Selective Catalytic Reduction) zu eliminieren

Tier 4 interim

Durch die SCR Technik ist der Motor äußerst effektiv im Betrieb. Motoren der M-Serie können mit bis zu 20% Biodiesel betrieben werden und reduzieren so zusätzlich negative Einflüsse auf die Umwelt.

Wenn bei zunehmender Schubleistung die Gefahr besteht, dass die Drehzahl abfällt, steigt die Motorleistung bis zu 16% auf 1800 U/min-1. Das Ergebnis ist eine konstante Leistung und eine höhere Zugkraft. Die Fähigkeit, schon bei niedrigen Drehzahlen mit hohem Drehmoment zu arbeiten reduziert den Verschleiß.



ÜBERLEGENE KÜHLEFFIZIENZ

Frischluft für den Motor

Das Kühlsystem bei den Modellen 1650M und 2050M wurde überarbeitet und mit einem hydrostatischen Umkehrlüfter ergänzt. In der neuen Konfiguration sind die Kühler so angeordnet, dass sie sich nicht gegenseitig verdecken. Dadurch erhalten alle Kühler ausreichend Frischluft und sorgen für eine konstante Kühlmittel-Temperatur. Der Hydrostatiklüfter passt seine Laufgeschwindigkeit kontinuierlich dem tatsächlichen Kühlbedarf an und reduziert so den Energieverbrauch. Der Umkehrbetrieb senkt den Wartungsaufwand und verlängert die Reinigungsintervalle.

MOTOR UND GETRIEBE HERAUSRAGENDE ZUGKRAFT



HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

"ULTRA-LIFE" Raupenketten

Der überarbeitete und verstärkte Unterwagen bietet eine größere Dauerfestigkeit auch bei hohen Belastungen. Durch eine optimierte Gewichtsverteilung und eine neu konzipierte Planierschildanlenkung verbessern sich Stabilität und Kontrollierbarkeit der Maschine.

Die exklusive "ULTRA-LIFE" Technologie mit geschmierten Doppel-Lagerbuchsen verlängert die Lebensdauer von Kette und Unterwagen und reduziert außerdem den Geräuschpegel der Planierraupe.

Wenn man bedenkt, dass zirka 50 % der Wartungskosten bei einer Planierraupe auf die Instandhaltung von Unterwagenkomponenten entfallen, erkennt man schnell die klaren Kostenvorteile, welche CASE seinen Kunden mit den lebensverlängernden Fahrkettenoptionen bietet.

PLANIERRAUPEN

M-SERIE



INTELLIGENTE STEUERUNG

Individuell einstellbar

Bei der M-Serie hat der Fahrer jederzeit die volle Kontrolle über die enorme Antriebsleistung seiner Maschine. Unterstützt wird er dabei durch eine individuelle einstellbare elektrohydraulische Vorsteuerung. Die Joysticks lassen sich hinsichtlich ihrer Empfindlichkeit für Fahr-, Reversier- und Lenkbewegungen einstellen. Gleiches gilt für die Bewegungen des Planierschilds. Wie jede Raupe verfügen auch die M-Serie Maschinen über ein Negativpedal. Dieses kann aber entweder nur auf das Drosseln der Fahrgeschwindigkeit oder aber die Regelung von Fahrgeschwindigkeit plus Motordrehzahl eingestellt werden.

Automatische Schildfunktionen

Mit der fortschrittlichen elektronischen Steuerung kann der Fahrer neben den üblichen Schildbewegungen spezielle Funktionen direkt am Joystick betätigen:

- der Bordcomputer kann über 2 Tasten bedient werden.
- Für die Schildsteuerung stehen 3 Empfindlichkeitsstufen zur Auswahl.
- der Schalter "Feinplanum" verringert die Schildgeschwindigkeit sofort um 50 %, so das besonders präzise gearbeitet werden kann
- mit der Rüttelfunktion kann Material das am Schild klebt schnell entfernt werden



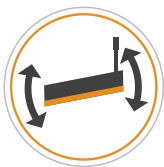
GUTE SICHT

Das bringt Sie bei der Arbeit nach vorn

Die Kabinen der M-Serie setzen Maßstäbe in puncto Komfort und Sicherheit des Fahrers. Neu ist die Position des Komfortsitzes. Er wurde weiter vorn platziert und verbessert so die Sicht auf den Schild. Der Fahrer arbeitet in der neuen Kabine produktiver und sicherer. Der luftgefederte Sitz lässt sich unkompliziert auf jede Körpergröße individuell einstellen und bietet eine perfekte Sitzposition. Die leistungsstarke Klimaanlage bietet zusammen mit dem niedrigen Lärmpegel eine angenehme Arbeitsumgebung. CASE Raupen verfügen über die geringsten Innengeräuschwerte am Markt. So wird der Fahrer auch an langen Arbeitstagen entlastet.

INDIVIDUELLE SCHILDSTEUERUNG

HÖHERE PRODUKTIVITÄT DURCH MODERNE ELEKTRONIK



AUTOMATISCHE SCHILDSTEUERUNG

Vorbereitung ab Werk lieferbar

Die M-Serie kann mit allen marktgängigen Schildsteuerungen der Hersteller Leica, Trimble oder Topcon eingesetzt werden. Die Maschine kann werkseitig mit passender Verkabelung und entsprechender Integration der Steuer-Komponenten auf die Installation des gewünschten Herstellersystems vorbereitet werden. Natürlich unter Beibehaltung der hohen CASE Qualitätsnormen.



GROSSE VIELSEITIGKEIT

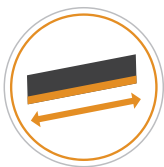
Optionen für jeden Einsatz

Die neue CASE-Planierraupe kann mit einem breiten Spektrum an Zubehör und Ausrüstungselementen ausgestattet werden:

- Zugstange
- Heckaufreißer mit 3 Zähnen
- Frontscheibenschutz und Schutzgitter
- Einbauvorbereitung für Seilwinden

Verschiedene Schildversionen sind für eine optimale Planierleistung verfügbar:

- PAT Schild
- PAT Klapp-Schild (reduziert die Transportbreite auf unter 3 m)
- Gerader Schild
- Semi-U Schild



EINZIGARTIG: DIE „EQUISTATIC“ LASTDÄMPFUNG

Für alle Bulldozer-Schilde

Alle Schub-Schilde mit außen angelenkten Schildträgern werden mit dem patentierten „Equistatic“-System ausgestattet. Dieses System ermöglicht einen sehr großen seitlichen Schild-Kippwinkel und reduziert gleichzeitig die Kräfte, die auf die Schubträger wirken. Dadurch wird die Haltbarkeit des Schub-Rahmen erhöht und der Verschleiß aller Maschinenkomponenten deutlich verringert.

SCHNELLER SERVICEZUGANG VOM BODEN AUS



SICHERE UND EINFACHE WARTUNG

Hohe Einsatzbereitschaft

Der hydrostatische Antrieb ist weniger komplex und wartungsanfällig als die herkömmliche Lösung aus Wandler, Getriebe und Differentiallenkung. Die Antriebskomponenten sind leicht zugänglich. Man erreicht sie direkt aus der Kabine (unterhalb des Sitzes - zur Kontrolle und Wartung direkt am Einsatzort) oder über die Bodenplatten an der Maschinenunterseite (Reparatur). Die Endantriebe können ausgebaut werden, ohne die hydrostatischen Komponenten zu entfernen.

Die Tankstutzen (Kraftstoff/AdBlue/Hydrauliköl) befinden sich leicht zugänglich und zugleich gut geschützt an der Kabinenrückseite. Die tägliche Wartung ist dank des einfachen und sicheren Zugangs über die dafür vorgesehenen Trittstufen schnell erledigt.

Der neue einteilige Hauptrahmen erlaubt die Wartung der wichtigsten Komponenten bequem vom Boden aus. – Einfach durch Öffnen der großen Seitenklappen.

Ölstand, Batteriezustand, elektrische Komponenten, Filter und der Not-Aus-Schalter sind sinnvoll gruppiert und einfach zu identifizieren.

Mit der M-Serie sind Sie jederzeit schnell wieder einsatzbereit.





Und so funktioniert's:

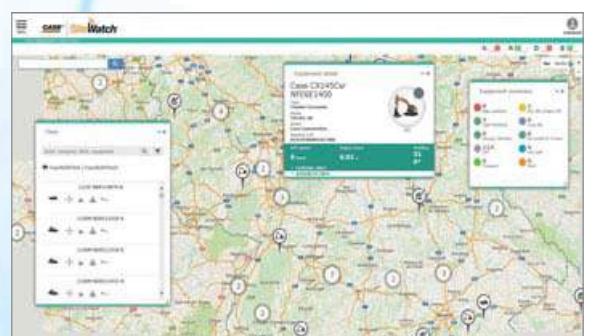
Beim Fleet Connect-Telematiksystem von CASE wird in jede Maschine ein Hochleistungsmodem eingebaut, das die Maschinendaten mit den entsprechenden GPS Satellitendaten verknüpft. Diese Daten werden anschließend per Mobilfunk an das CASE-Telematik-Webportal übermittelt.



Nutzen Sie alle Vorteile einer zentralen Fuhrparkkontrolle

Optimierung der Verfügbarkeit

- Mit SiteWatch können Sie Reserveeinheiten und nicht ausgelastete Maschinen an allen Standorten identifizieren.
- Sie können Einheiten an die Einsatzorte mit dem höchsten Bedarf umdisponieren.
- Die Vorausplanung der Wartung wird einfacher, da die aktuellen Betriebsstunden stets abrufbar sind.
- Nutzen Sie die Vorteile von SiteWatch für alle Maschinen im Bestand: SiteWatch kann auch in Maschinen anderer Hersteller installiert werden.



Senkung der Betriebskosten

- Mit der Möglichkeit, den Kraftstoffverbrauch verschiedener Maschinentypen zu vergleichen, sind Sie in der Lage, immer die passende Maschine einzusetzen.
- Mit geplanten und gruppierten Wartungseinsätzen sparen Sie Zeit und Transportkosten.
- Optimierte Verfügbarkeit und sinkende Wartungskosten: Durch das Wartungsmanagement werden Sie beispielsweise informiert, wenn der Motor einen neuen Kraftstofffilter braucht und vermeiden so ungeplante Ausfälle.
- Sie können die Leistung Ihrer Maschinen an verschiedenen Einsatzorten vergleichen.
- Ihre Maschinen laufen ausschließlich während der geplanten Arbeitszeit. Sie können die Maschinen so programmieren, dass nachts oder am Wochenende eingeschaltete Maschinen gemeldet werden.

Erhöhte Sicherheit

- Diebstahlschutz mit Hilfe des Geo-Ortungssystems.
- Mit Hilfe der Geofencing-Funktion können Sie ihre Maschinen "virtuell einzäunen", egal wo diese sich gerade befinden.
- Im Alarmfall werden Sie per E-Mail benachrichtigt.
- Ein Erschütterungssensor meldet unbefugte Benutzung bereits bevor eine Maschine unbefugt gestartet wird.

DIE WICHTIGSTEN GRÜNDE FÜR EINE PLANIERRAUPE DER M-SERIE



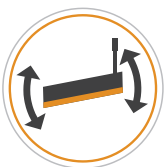
NIEDRIGE EMISSIONEN

- Kein anderer Hersteller besitzt mehr Erfahrung bei der SCR Abgasreinigung: außergewöhnlich effektiv und sparsam, keine Leistungsverluste durch Abgasrückführung, kein Partikelfilter, geringer Diesel- und AdBlue-Verbrauch



SICHERE UND EINFACHE WARTUNG

- Alle Wartungspunkte sind vom Boden aus schnell erreichbar
- Die Antriebskomponenten können über einen Wartungszugang im Kabinenboden überprüft werden.



VORBEREITUNG DER SCHILDSTEUERUNG

- Plug and Play System für den Anbau aller marktgängigen Steuersysteme



GROSSE VIELSEITIGKEIT

- Das breite Angebot verschiedenster Ausrüstungsoptionen und Modell-Varianten bietet jedem Kunden die Möglichkeit eine maßgeschneiderte Maschine speziell für seine Einsätze und Anforderungen zu finden.



INDIVIDUELL EINSTELLBARE STEUERUNG

- Wichtige Parameter wie die Empfindlichkeit der Lenk-, Schild- und Fahrsteuerung lassen sich individuell einstellen und speichern.
- zusätzliche Automatik-Funktionen





GUTE SICHT

- Die Kabine wurde nach vorn verlagert und bietet hervorragende Sicht auf beide Ecken des Planierschilds. Außerdem wurde durch diese Modifikation die Gewichtsverteilung verbessert.



PERFEKTE KÜHLUNG GUTE SICHT

- V-förmig angeordnete Kühler mit verdoppelter Kühlfläche. Der Lüfter mit Umkehrfunktion sorgt für deutlich längere Wartungsintervalle.



“EQUISTATIC”-LASTDÄMFUNG DES BULLDOZERS

- Das patentierte System erlaubt größere Schild-Kippwinkel und verringert die Belastung des Schubrahmens.



HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

- CASE "ULTRA-LIFE" Raupenketten sorgen für eine deutliche Senkung der Unterhaltskosten von rund 50%. Der Geräuschpegel wird ebenfalls auf klassenbeste Werte gesenkt.

PLANIERRAUPEN

M-SERIE

1150M TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Modell	FPT F4HFE613F*A002
Zylinder	6
Hubraum	6,7 l
Kraftstoffeinspritzung	Direkteinspritzung
Kraftstofffilter	Schraubfilter mit Innensieb
Luftansaugung	Querstrom
Kühlung	Flüssigkühlung
Motordrehzahlen	min ⁻¹
Leerlauf ohne Last	2200 +/- 50
Nennleistung Vollast	2200
Min. Leerlauf	800 +/- 25
Motorleistung SAE J1349:	
Nennleistung	127 PS (95 kW) bei 2200 min ⁻¹
Bruttoleistung	138 PS (103 kW) bei 2200 min ⁻¹
max. Motorleistung	151 PS (113 kW) bei 1800 min ⁻¹
Nenn Drehmoment	610 Nm
Max. Drehmoment	632 Nm
Motorschmierng	
Pumpe	Kühlung mit tiefer Sumpfplatte und Düsen unter den Kolben
Arbeitswinkel der Pumpe:	
Seitlich	35°
Längsrichtung	45°
Kühler:	
Kühlfläche	0,32 m ²
Rohrreihen	25
Lüfter	
Durchmesser	660 mm
Antrieb	Mechanisch betrieben

ANTRIEBSSTRANG

Hydrostatisches Zweikreisssystem

Pumpe	Regelbare Axialkolbenpumpe
Motor	Regelbarer Schrägachsen-Kolbenmotor
Max. Zugkraft*	213,5 kN
Getriebe	Elektronisch geregelter Geradeauslauf mit Einhebelsteuerung
Ölfilter	Wechselfilter, 2 Mikron
Fahrgeschwindigkeiten*	
Vorwärts	0 – 9,3 km/h
Rückwärts	0 – 9,3 km/h
Feststellbremsen	Hochleistungs-Federspeicherbremsen, hydraulisch druckentlastet
Lenkbremsen	Hydrostatisch
Endantrieb	zweistufiges, schräg verzahntes Planetenreduktionsgetriebe
Untersetzungsverhältnis	61,4:1

GETRIEBEKÜHLUNG

Typ	Öl-Luft-Kühlung
Kühlfläche	0,18 m ²

ELEKTRISCHE ANLAGE

Lichtmaschine	120 A
Batterien (2)	12 Volt, wartungsarm, 925 A Kaltstartstrom bei -18° C

FAHRERKABINE

ROPS/FOPS-Fahrerkabine, luftgefederter Sitz, einstellbare Rückenlehne, Sicherheitsgurt, verstellbare Armlehnen, Fußstützen, Staufach für Werkzeug, Dachverkleidung, Fußmatte, Rückfahrspiegel, Lärmpegel 79dB(A).

Warnleuchten:

Luftfilter, Lichtmaschine, Fehlerdiagnoseanzeige, Motorkühlmitteltemperatur, Motoröl Druck, Hydraulikfilter, niedriger Kraftstoffstand, angezogene Feststellbremse, Serviceanzeige, Antriebsölfilter, Antriebsöl Druck.

Messanzeigen:

AdBlue Füllstand, Batteriespannung, Betriebsstundenzähler / Tachometer / Diagnosesystem / Wartungserinnerung, Kraftstoffstand, Antriebsöltemperatur, Antriebsdrehzahlanzeige, Wassertemperatur.

Akustische Warnungen:

Motorkühlmitteltemperatur, Motoröl Druck, niedriger Kraftstoffstand, Antriebsöl Druck, Antriebs-/Hydrauliktemperatur

HYDRAULIKSYSTEM

Pumpenfördermenge bei 2200/min ⁻¹	138,5 l/min
Max. Arbeitsdruck	195 bar
Hubzylinder	2 St.
Bohrung	108 mm
Kolbenstange	50,8 mm
Hub	488 mm
Schwenkzylinder	2 St.
Bohrung	114,3 mm
Kolbenstange	63,5 mm
Hub	465,7 mm
Kippzylinder	1 St.
Bohrung	127 mm
Kolbenstange	63,5 mm
Hub	148,3 mm

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	322 l
AdBlue-Tank	52 l
Motoröl mit Filter	16,4 l
Motoröl ohne Filter	15,6 l
Motorkühlsystem	28 l
Hydraulik (Tank u. System)	193 l
Fahrertrieb (pro Seite)	15 l
Laufrollen (je)	0,25 l
Leiträder (je)	0,33 l
Tragrollen (je)	0,25 l

LAUFWERK

Kettenspanner	hydraulisch
Rahmen	Pendelbrücke und Stützachse
Kettenteilung	175 mm
Bodenplattenhöhe	55 mm
Bolzendurchmesser	36,58 mm
Buchsendurchmesser	
"Heavy-Duty" Kette	62 mm
"Max-Life" Kette	79 mm
Bodenplatten pro Seite	43
Laufrollen pro Seite	7
Tragrollen pro Seite	2
Durchmesser Tragrollen	203 mm
Aufstandsfläche	
Plattengröße	
559 mm	29050 cm ²
660 mm	34323 cm ²
762 mm	39627 cm ²

PAT PLANIERSCHILD

Schnittwinkelverstellung	55° +/- 5°
Hubgeschwindigkeit (pro Sekunde)	503 mm
Schneidmesser	Umkehrbar, austauschbar
Breite	203,2 mm
Dicke	19,1 mm

HECK-AUFREISSER

Max. Reißtiefe	499 mm
Breite	1711 mm
Schnittbreite	1635 mm
Max. Bodenfreiheit	403 mm
Max. Anzahl der Zähne	3
Zahnabstand bei 3 Zähnen	785 mm
Hydraulikzylinder	doppelt wirkend
Durchmesser	102 mm
Hub	254 mm
Kolben	50,8 mm

EINSATZGEWICHT

Maschine einschließlich Kabine, gefülltem Kraftstoff- und Hydrauliktank, Fahrer mit 77 kg Körpergewicht, Standardketten, Schlepphaken vorn, Abschlepphaken hinten, Kettenschutz, Rückfahrwarnanlage, Signalhorn, Beleuchtung, Bodenplatten mit Standard Ketten, C-Rahmen und Schild in angegebener Breite.

	Gewicht (kg)	Zusatzgewichte	Gewicht (kg)	"Max-Life" Kette	Zusatzgewichte (kg)
LT 22"/560 mm	14229 kg mit PAT	Zugstange	66	22" (560 mm)	71
WT	14594 kg mit PAT	Heckaufreißer (3 Zähne)	1078	26" (660 mm)	69
LGP 30"/760 mm	14804 kg mit PAT	Front-Gegengewicht	430	30" (760 mm)	68
				Rock Guard Schutzgitter	281
				Astabweiser	63

KETTEN- UND BODENPLATTEN – OPTIONEN

LT (Long Tracks - lange Ausführung)

		Gewicht (kg)
560 mm	"Heavy-Duty" Standardketten	2320
560 mm	Verschleißarme Rollenketten "Max-Life"	2391

WT (Wide Track - breite Ausführung)

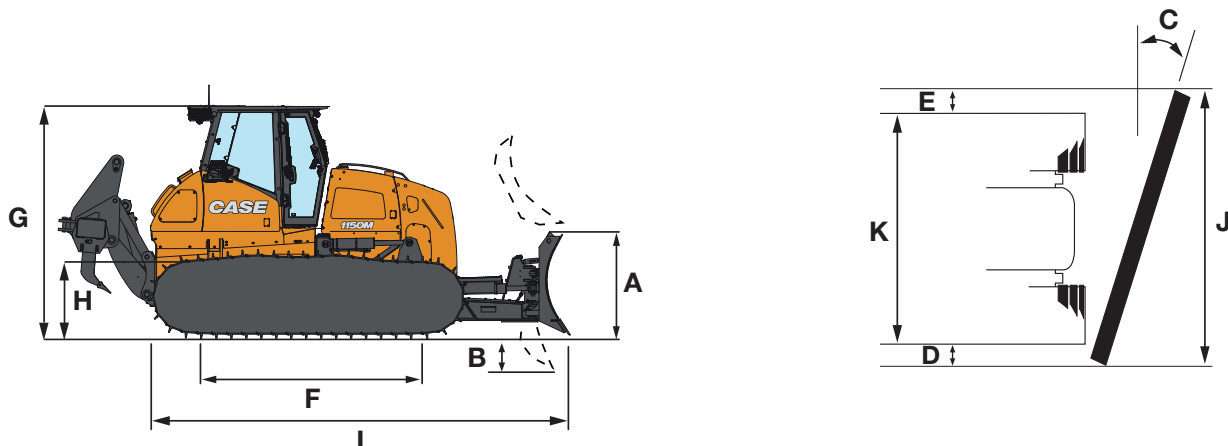
		Gewicht (kg)
560 mm	"Heavy-Duty" Standardketten	2320
560 mm	Verschleißarme Rollenketten "Max-Life"	2391
660 mm	"Heavy duty" Standardketten	2542
660 mm	Verschleißarme Rollenketten "Max-Life"	2611

LGP (Low Ground Pressure - Ausführung mit niedrigem Bodendruck)

		Gewicht (kg)
760 mm	"Heavy-Duty" Standardketten	2766
760 mm	Verschleißarme Rollenketten "Max-Life"	2834

PLANIERRAUPEN M-SERIE

1150M GERÄTEABMESSUNGEN



Strichzeichnungen dienen nur der Illustration und zeigen keine exakte Abbildung der Maschine.

	LT (Long Track)	WT (Wide Track)	LGP (Low Ground Pressure)
SCHILDE			
Schildbreite PAT	3048 mm		3355 mm
Schildbreite in Transportposition	2819,4 mm		3111 mm
Schildkapazität (SAE)	2,88 m ³		3,18 m ³
A Schildhöhe		1120 mm	
Hubhöhe		926 mm	
B Schürftiefe		518 mm	
C Schildschwenkwinkel beidseitig		25°	
Kippweg an der Kante (bis 8,3°)	430 mm		450 mm
D Arbeitsbereich Absetzseite	408 mm	419 mm	317 mm
E Arbeitsbereich Schneidseite	20 mm	31 mm	-71 mm
KETTEN			
Spurbreite	1829 mm		2032 mm
Max. Plattenbreite	560 mm	660 mm	760 mm
F Tragende Kettenlänge		2600 mm	
Aufstandsfläche	2,90 m ²	3,43 m ²	3,96 m ²
Bodendruck	0,47 kg/cm ² *	0,41 kg/cm ² **	0,36 kg/cm ² ***
ABMESSUNGEN			
G Höhe bis Kabinenoberkante		2956 mm	
H Bodenfreiheit		322 mm	
I Länge			
- gerader Schild mit Zugstange		5088 mm	
- gerader Schild mit Aufreißer		6191 mm	
J Schild geschwenkt	2819,4 mm		3111 mm
K Breite über Ketten	2388 mm mit 560 Platten	2692 mm mit 660 mm Platten	2794 mm mit 760 mm Platten

*mit 560 mm Bodenplatten mit STD Ketten

**mit 660 mm Bodenplatten mit STD Ketten

***mit 760 mm Bodenplatten mit STD Ketten

HINWEIS: Angaben für Bodenfreiheit und Gesamthöhe bei vollständig eingedrungenen Stegen. Für feste Oberflächen müssen 52,5 mm addiert werden.

TECHNISCHE DATEN



PLANIERRAUPEN

M-SERIE

1650M TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Modell	FPT F4HFE6132*A004
Zylinder	6
Hubraum	6,7 l
Kraftstoffeinspritzung	Direkteinspritzung
Kraftstofffilter	Schraubfilter mit Innensieb
Luftansaugung	Querstrom
Kühlung	Flüssigkühlung
Motordrehzahlen	min ⁻¹
Leerlauf ohne Last	2200 +/- 50
Nennleistung Vollast	2200
Min. Leerlauf	800 +/- 25
Leistung SAE J1349:	
Nennleistung	150 PS (112 kW) bei 2200 min-1
Bruttoleistung	164 PS (122 kW) bei 2200 min-1
max. Motorleistung	173 PS (129kW) bei 1800 min-1
Nenn Drehmoment	666 Nm
Max. Drehmoment	726 Nm

Motorschmierng

Pumpe _ Kühlung mit tiefer Sumpfplatte und Düsen unter den Kolben
Arbeitswinkel der Pumpe:

Seitlich	35°
Längsrichtung	45°
Kühler:	
Kühlfläche	0,33 m ²
Rohrreihen	4

Lüfter

Durchmesser	700 mm
Antrieb	hydraulisch betrieben

ANTRIEBSSTRANG

Hydrostatisches Zweikreisssystem

Pumpe	Regelbare Axialkolbenpumpe
Motor	Regelbarer Schrägachsen-Kolbenmotor
Max. Zugkraft*	272 kN
Getriebe	Elektronisch geregelter Geradeauslauf mit Einhebelsteuerung
Ölfilter	Wechselfilter 2 Mikron
Fahrgeschwindigkeiten*	
Vorwärts	0 – 9,3 km/h
Rückwärts	0 – 9,3 km/h
Feststellbremsen	Hochleistungs-Federspeicherbremsen, hydraulisch druckentlastet
Lenkbremsen	Hydrostatisch
Endantrieb	zweistufiges, schräg verzahntes Planetenreduktionsgetriebe
Untersetzungsverhältnis	61,4:1

ANTRIEBSKÜHLUNG

Typ	Öl-Luft-Kühlung
Kühlfläche	0,31 m ²

ELEKTRISCHE ANLAGE

Lichtmaschine	120 A
Batterien (2)	12 Volt, wartungsarm, 925 A Kaltstartstrom bei -18° C

FAHRERKABINE

ROPS/FOPS-Fahrerkabine, luftgefederter Sitz, einstellbare Rückenlehne, Sicherheitsgurt, verstellbare Armlehnen, Fußstützen, Staufach für Werkzeug, Dachverkleidung, Fußmatte, Rückfahrspiegel, Lärmpegel 75 dB(A).

Warnleuchten:

Luftfilter, Lichtmaschine, Fehlerdiagnoseanzeige, Motorkühlmitteltemperatur, Motoröl Druck, Hydraulikfilter, niedriger Kraftstoffstand, angezogene Feststellbremse, Serviceanzeige, Antriebsölfilter, Antriebsöl Druck.

Messanzeigen:

AdBlue Füllstand, Batteriespannung, Betriebsstundenzähler / Tachometer / Diagnosesystem / Wartungserinnerung, Kraftstoffstand, Antriebsöltemperatur, Antriebsdrehzahlanzeige, Wassertemperatur.

Akustische Warnungen:

Motorkühlmitteltemperatur, Motoröl Druck, niedriger Kraftstoffstand, Antriebsöl Druck, Antriebs-/Hydrauliktemperatur.

HYDRAULIKSYSTEM

Pumpenfördermenge bei 2200/min ⁻¹	149 l/min
Max. Arbeitsdruck	206 bar
Hubzylinder PAT	2 St.
Bohrung	114,3 mm
Kolbenstange	63,5 mm
Hub	428 mm
Schwenkzylinder PAT	2 St.
Bohrung	114,3 mm
Kolbenstange	63,5 mm
Hub	502,7 mm
Kippzylinder Semi-U Schild PAT	1 St.
Bohrung	127 mm
Kolbenstange	63,5 mm
Hub	148,3 mm
Hubzylinder Semi-U Schild	
Bohrung	95,3 mm
Kolbenstange	57,2 mm
Hub	906 mm
Hubzylinder Semi-U Schild	
Bohrung	114,3 mm
Kolbenstange	63,5 mm
Hub	98,9 mm

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	322 l
AdBlue-Tank	52 l
Motoröl mit Filter	16,4 l
Motoröl ohne Filter	15,6 l
Motorkühlsystem	32 l
Hydraulik (Tank u. System)	160 l
Fahrantrieb (pro Seite)	15 l
Laufrollen (je)	0,25 l
Leiträder (je)	0,33 l
Tragrollen (je)	0,27 l

LAUFWERK

Kettenspanner	hydraulisch
Rahmen	Pendelbrücke und Stützachse
Kettenteilung	
"Heavy-Duty" - Standardketten	190 mm
"Ultra-Life" - Verschleißarme Rollenketten	190 mm
Bodenplattenhöhe	56 mm
Bolzendurchmesser	38 mm
Buchsendurchmesser	
"Heavy-Duty" - Kette	65 mm
"Ultra-Life" - Kette	86 mm
Bodenplatten pro Seite	45
Laufrollen pro Seite	8
Tragrollen pro Seite	2
Bodenplatten pro Seite	203 mm

AUFSTANDSFLÄCHE

Plattengröße	
560 mm	34571 cm²
610 mm	37040 cm²
710 mm	43831 cm²
810 mm	50004 cm²
860 mm	52782 cm²

PLANIERSCHILD

Schnittwinkelverstellung	55° +/- 5°
Hubgeschwindigkeit (pro Sekunde)	483 mm
Schneidmesser	Umkehrbar, austauschbar
Breite	200 mm
Dicke	20 mm

HECK-AUFREISSER

Max. Reißtiefe	545 mm
Breite	1953 mm
Schnittbreite	1889 mm
Max. Bodenfrieheit	611 mm
Max. Anzahl der Zähne	3
Zahnabstand bei 3 Zähnen	944 mm
Hydraulikzylinder	doppelt wirkend
Durchmesser	155 mm
Hub	596 mm
Kolben	69 mm

EINSATZGEWICHT

Maschine einschließlich Kabine, gefülltem Kraftstoff- und Hydrauliktank, Fahrer mit 77 kg Körpergewicht, Standardketten, Schlepphaken vorn, Abschlepphaken hinten, Kettenschutz, Rückfahrwarnanlage, Signalhorn, Beleuchtung, Bodenplatten mit Standard Ketten, C-Rahmen und Schild in angegebener Breite.

	Gewicht (kg)	Zusatzgewichte	Gewicht (kg)	"Ultra-Life" Ketten	Zusatzgewichte (kg)
XLT 22"/560 mm	17123 kg mit PAT 18030 kg mit Semi-U	Zugstange	66	22" (560 mm)	202
WT 28"/710 mm	17531 kg mit PAT	Heckaufreißer (3 Zähne)	1749	24" (610 mm)	200
LGP 34"/860 mm	17940 kg mit PAT	Winde	1057	28" (710 mm)	202
				32" (810 mm)	202
				34" (860 mm)	206
				Steinschlagschutz	189
				Astabweiser	63

PLANIERRAUPEN

M-SERIE

1650M KETTEN- UND BODENPLATTEN

XLT (Long Track - lange Ausführung)

		Gewicht (kg)
560 mm	"Heavy-Duty" - Standardketten	2740
560 mm	"Ultra-Life" - besonders verschleißarme Rollenketten	2942
610 mm	"Heavy-Duty" - Standardketten	2860
610 mm	"Ultra-Life" - besonders verschleißarme Rollenketten	3060

WT (Wide Track - breite Ausführung)

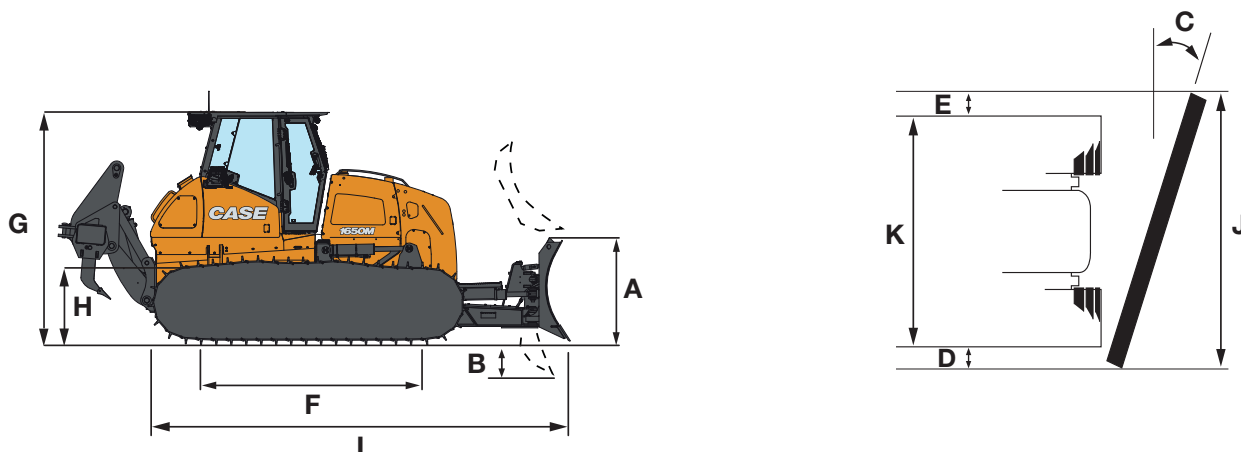
		Gewicht (kg)
710 mm	"Heavy-Duty" - Standardketten	3132
710 mm	"Ultra-Life" - besonders verschleißarme Rollenketten	3334
810 mm	"Heavy-Duty" - Standardketten	3394
810 mm	"Ultra-Life" - besonders verschleißarme Rollenketten	3596

LGP (Low Ground Pressure – Ausführung mit niedrigem Bodendruck)

		Gewicht (kg)
860 mm	"Heavy-Duty" - Standardketten	3058
860 mm	"Ultra-Life" - besonders verschleißarme Rollenketten	3714

PLANIERSCHILDE	Bull Dozer Semi-U (XLT)	PAT gerade (XLT)	PAT gerade (WT/LGP)	PAT Klappschild (WT/LGP)
Kapazität SAE J1265	4,84 m³	3,27 m³	3,99 m³	4,04 m³
Unterwagenversionen	XLT		WT-LGP	
Schildbreite	3359 mm	3302 mm	3974 mm	
Schildbreite in Transportposition	3359 mm	3000 mm	3609 mm	2855 mm
Transportbreite	3359 mm	3000 mm	3609 mm	Die Gesamtbreite ist abhängig von den Bodenplatten: 28" : 2894 mm 32" : 2994 mm 34" : 3039 mm
A Schildhöhe	1319 mm		1176 mm	
Max. Kippweg	+/- 410 mm	+/- 450 mm	+/- 550 mm	
Max. Schnittwinkel		+/- 2,5°		
C Max. Schwenkwinkel	-		+/- 28°	
B Schürftiefe	572 mm		503 mm	
Max Hubhöhe	1124 mm		1077 mm	
D Arbeitsbereich Absetzseite (Cast reach)	434 mm	457 mm	559 mm	509 mm
E Arbeitsbereich Schnittseite (Cut reach)	434 mm	53 mm	149 mm	99 mm

1650M GERÄTEABMESSUNGEN



Strichzeichnungen dienen nur der Illustration und zeigen keine exakte Abbildung der Maschine.

	XLT (Extra Long Track)	WT (Wide Track)	LGP (Low Ground Pressure)
KETTEN			
Spurbreite	1930 mm	2184 mm	
Max. Plattenbreite	610 mm	810 mm	860 mm
F Tragende Kettenlänge		3087 mm	
Aufstandsfläche	3,76 m ²	5,01 m ²	5,33 m ²
Bodendruck	0,45 kg/cm ² *	0,36 kg/cm ² **	0,33 kg/cm ² ***
ABMESSUNGEN			
G Höhe bis Kabinenoberkante		2971 mm	
H Bodenfreiheit		342 mm	
I Länge			
- gerader Schild mit Zugstange	5678 mm PAT 5985 mm Semi-U	5678 mm	5678 mm
- gerader Schild mit Aufreißer	7038 mm PAT 7345 mm Semi-U	7038 mm	
Breite			
- gerader Schild	3302 mm PAT 3359 mm Semi-U	3974 mm PAT	
J Schild geschwenkt	3000 mm PAT	3609 mm PAT Gerade und Klappschild	
K Breite über Ketten	2490 mm mit 560 mm Platten	2994 mm mit 810 mm Platten	3039 mm mit 860 mm Platten

* mit 610 mm Bodenplatten mit STD Ketten und PAT Schild

** mit 710 mm Bodenplatten mit STD Ketten und PAT Schild

*** mit 860 mm Bodenplatten mit STD Ketten und PAT Schild

HINWEIS: Angaben für Bodenfreiheit und Gesamthöhe bei vollständig eingedrungenen Stegen. Für feste Oberflächen 52,5 mm addieren.

PLANIERRAUPEN

M-SERIE

2050M TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Modell	FPT F4FHE613J*A017
Zylinder	6
Hubraum	6,7 l
Kraftstoffeinspritzung	Direkteinspritzung
Kraftstofffilter	Schraubfilter mit Innensieb
Luftansaugung	Querstrom
Kühlung	Flüssigkühlung
Motordrehzahlen	min ⁻¹
Leerlauf ohne Last	2200 +/- 50
Nennleistung Vollast	2200
Min. Leerlauf	800 +/- 25
Leistung SAE J1349:	
Nennleistung	214 PS (160 kW) bei 2200 min ⁻¹
Bruttoleistung	232 PS (173 kW) bei 2200 min ⁻¹
max. Motorleistung	246 PS (184 kW) bei 1800 min ⁻¹
Nenn Drehmoment	1004 Nm
Max. Drehmoment	1082 Nm

Motorschmierng

Pumpe _ Kühlung mit tiefer Sumpfplatte und Düsen unter den Kolben
Arbeitswinkel der Pumpe:

Seitlich	35°
Längsrichtung	45°

Kühler:

Kühlfläche (Wasserkühler)	0,33 m ²
Rohrreihen	4

Lüfter

Durchmesser	700 mm
Antrieb	hydraulisch betrieben

ANTRIEBSSTRANG

Hydrostatisches Zweikreisssystem

Pumpe	Regelbare Axialkolbenpumpe
Motor	Regelbarer Schrägachsen-Kolbenmotor
Max. Zugkraft*	360 kN
Getriebe	Elektronisch geregelter Geradeauslauf mit Einhebelsteuerung

Ölfilter _____ Wechselfilter 2 Mikron

Fahrgeschwindigkeiten*

Vorwärts	0 – 9,8 km/h
Rückwärts	0 – 9,8 km/h
Feststellbremsen	Hochleistungs-Federspeicherbremsen, hydraulisch druckentlastet

Lenkbremsen	Hydrostatisch
Endantrieb	zweistufiges, schräg verzahntes Planetenreduktionsgetriebe

Untersetzungsverhältnis _____ 48,75:1

ANTRIEBSKÜHLUNG

Typ	Öl-Luft-Kühlung
Kühlfläche	0,31 m ²

ELEKTRISCHE ANLAGE

Lichtmaschine	120 A
Batterien (2)	12 Volt, wartungsarm, 1200 A Kaltstartstrom bei -18° C

FAHRERKABINE

ROPS/FOPS-Fahrerkabine, luftgefederter Sitz, einstellbare Rückenlehne, Sicherheitsgurt, verstellbare Armlehnen, Fußstützen, Staufach für Werkzeug, Dachverkleidung, Fußmatte, Rückfahrspiegel, Lärmpegel 77,2 dB(A).

Warnleuchten:

Luftfilter, Lichtmaschine, Fehlerdiagnoseanzeige, Motorkühlmitteltemperatur, Motoröl Druck, Hydraulikfilter, niedriger Kraftstoffstand, angezogene Feststellbremse, Serviceanzeige, Antriebsölfilter, Antriebsöl Druck.

Messanzeigen:

AdBlue Füllstand, Batteriespannung, Betriebsstundenzähler / Tachometer / Diagnosesystem / Wartungserinnerung, Kraftstoffstand, Antriebsöltemperatur, Antriebsdrehzahlanzeige, Wassertemperatur.

Akustische Warnungen:

Motorkühlmitteltemperatur, Motoröl Druck, niedriger Kraftstoffstand, Antriebsöl Druck, Antriebs-/Hydrauliktemperatur.

HYDRAULIKSYSTEM

Pumpenfördermenge bei 2200/min⁻¹ _____ 179,5 l/min

Max. Arbeitsdruck _____ 248 bar

Hubzylinder PAT _____ 2 St.

Bohrung _____ 114,3 mm

Kolbenstange _____ 63,5 mm

Hub _____ 428 mm

Schwenkzylinder PAT _____ 2 St.

Bohrung _____ 114,3 mm

Kolbenstange _____ 63,5 mm

Hub _____ 502,7 mm

Kippzylinder PAT _____ 1 St.

Bohrung _____ 127 mm

Kolbenstange _____ 63,5 mm

Hub _____ 148,3 mm

Hubzylinder Semi-U Schild

Bohrung _____ 88,9 mm

Kolbenstange _____ 57,2 mm

Hub _____ 1074 mm

Hubzylinder Semi-U Schild

Bohrung _____ 114,3 mm

Kolbenstange _____ 63,5 mm

Hub _____ 98,9 mm

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	405 l
AdBlue-Tank	62 l
Motoröl mit Filter	16,4 l
Motoröl ohne Filter	15,6 l
Motorkühlsystem	30,2 l
Hydraulik (Tank u. System)	210 l
Fahrantrieb (pro Seite)	25 l
Laufrollen (je)	0,35 l
Leiträder (je)	0,33 l
Tragrollen (je)	0,31 l

LAUFWERK

Kettenspanner	hydraulisch
Rahmen	Pendelbrücke und Stützachse
Kettenteilung	
"Heavy-Duty" - Standardketten	203 mm
"Ultra-Life" - Verschleißarme Rollenketten	203 mm
Bodenplattenhöhe	71,5 mm
Bolzendurchmesser	44,5 mm
Buchsendurchmesser	
"Heavy-Duty" - Kette	72 mm
"Ultra-Life" - Kette	93 mm
Bodenplatten pro Seite	40 LT
	45 XLT/WT/LGP
Laufrollen pro Seite	
LT	7
XLT/WT/LGP	8
Tragrollen pro Seite	2
Tragrollendurchmesser	227 mm

EINSATZGEWICHT

Maschine einschließlich Kabine, gefülltem Kraftstoff- und Hydrauliktank, Fahrer mit 77 kg Körpergewicht, Standardketten, Schlepphaken vorn, Abschlepphaken hinten, Kettenschutz, Rückfahrwarnanlage, Signalhorn, Beleuchtung, Bodenplatten mit STD Ketten, C-Rahmen und Schild in angegebener Breite.

	Gewicht (kg)
LT	20213 kg mit PAT
24"/610 mm	20206 kg mit geradem Schild 20336 kg mit Semi-U
XLT	20599 kg mit PAT
24"/610 mm	20592 kg mit geradem Schild 20722 kg mit Semi-U
WT	21269 kg mit PAT
28"/710 mm	21971 kg mit PAT Klappschild 21431 kg mit geradem Schild
LGP	22115 kg mit PAT
36"/910 mm	22790 kg mit PAT Klappschild 22131 kg mit geradem Schild

Zusatzgewichte	Gewicht (kg)
Zugstange	66
Heckaufreißer (3 Zähne)	1933
Winde	1057

"Ultra-Life" Ketten	Zusatzgewichte (kg)
24" (610 mm)	256 (LT)
24" (610 mm)	290 (XLT/WT)
28" (710 mm)	228
30" (760 mm)	268
36" (910 mm)	274
Steinschlagschutz	
LT	221
XLT/WT/LGP	306
Astabweiser	63

AUFSTANDSFLÄCHE

Plattengröße	
610 mm	32856 cm² LT
710 mm	38952 cm² XLT
760 mm	46093 cm² WT
910 mm	48690 cm² WT
	58753 cm² LGP

PLANIERSCHILD

Schnittwinkelverstellung	55° +/- 5°
Hubgeschwindigkeit (pro Sekunde)	483 mm
Schneidmesser	Umkehrbar, austauschbar
Breite	200 mm
Dicke	20 mm

HECK-AUFREISSER

Max. Reißtiefe	491 mm
Breite	1953 mm
Schnittbreite	1889 mm
Max. Bodenfreiheit	577 mm
Max. Anzahl der Zähne	3
Zahnabstand bei 3 Zähnen	944 mm
Hydraulikzylinder	doppelt wirkend
Durchmesser	155 mm
Hub	596 mm
Kolben	69 mm

PLANIERRAUPEN

M-SERIE

2050M KETTEN- UND BODENPLATTEN

LT (Long Track - Standardausführung)

		Gewicht (kg)
24"	"Heavy-Duty" - (610 mm) Standardketten	3280
24"	"Ultra-Life" - besonders (610 mm) verschleißarme Rollenketten	3536

XLT (Extra Long Track - lange Ausführung)

		Gewicht (kg)
24"	"Heavy-Duty" - (610 mm) Standardketten	3690
24"	"Ultra-Life" - besonders (610 mm) verschleißarme Rollenketten	3980

WT (Wide Track - breite Ausführung)

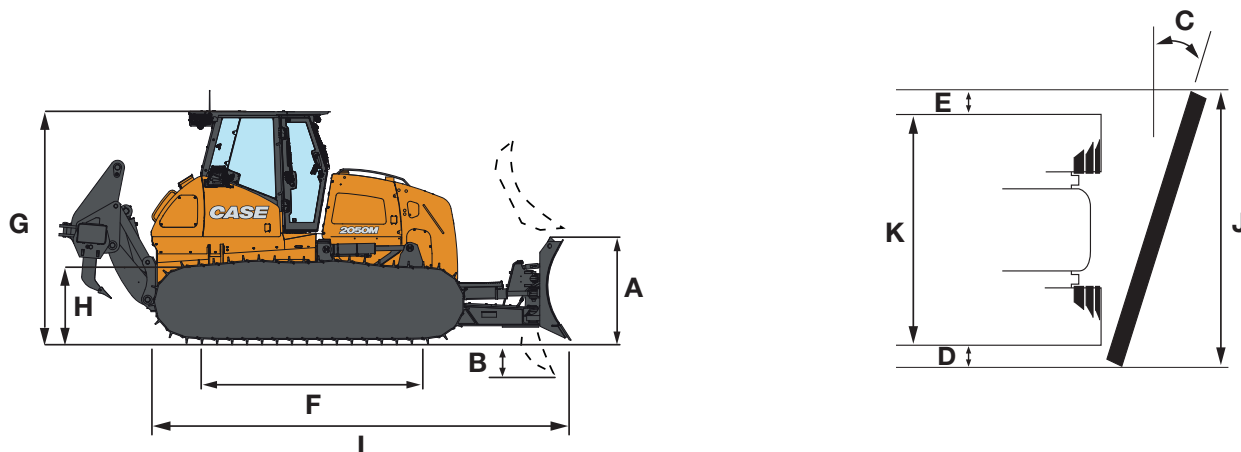
		Gewicht (kg)
28"	"Heavy-Duty" - (710 mm) Standardketten	4096
28"	"Ultra-Life" - besonders (710 mm) verschleißarme Rollenketten	4324
30"	"Heavy-Duty" - (760 mm) Standardketten	4230
30"	"Ultra-Life" - besonders (760 mm) verschleißarme Rollenketten	4498

LGP (Low Ground Pressure – Ausführung mit niedrigem Bodendruck)

		Gewicht (kg)
36"	"Heavy-Duty" - (910 mm) Standardketten	4744
36"	"Ultra-Life" - besonders (910 mm) verschleißarme Rollenketten	5018

PLANIERSCHILDE	Bull Dozer gerade	Bull Dozer gerade	Bull Dozer Semi-U	PAT gerade	PAT gerade	PAT Klappschild
Kapazität SAE J1265	3,22 m³	3,78 m³	5,57 m³	4,83 m³	5,44 m³	5,54 m³
Unterwagenversionen	LT -XLT	WT - LGP	LT-XLT			WT-LGP
Schildbreite	3334 mm	3900 mm	3423 mm	3607 mm	4001 mm	4065 mm
Schildbreite in Transportposition	3334 mm	3900 mm	3423 mm	3276 mm	3633 mm	2900 mm
Transportbreite	3334 mm	3900 mm	3423 mm	3276 mm	3690 mm	Die Gesamtbreite ist abhängig von den Bodenplatten: 28": 2971 mm 30": 3011 mm 36": 3157 mm
A Schildhöhe	1108 mm		1425 mm		1369 mm	
Max. Kippweg		+/-400 mm		+/- 450 mm		+/- 550 mm
Max. Schnittwinkel		+/- 5°			+/- 2,5 °	
C Max. Schwenkwinkel		-			+/- 28°	
B Schürftiefe.	507 mm	508 mm	547 mm		487 mm	
Max Hubhöhe	1177 mm		1233 mm		1112 mm	
D Arbeitsbereich Absetzseite	397 mm	367 mm	442 mm	582 mm	477 mm	545 mm
E Arbeitsbereich Schnittseite	397 mm	367 mm	442 mm	148 mm	42 mm	110 mm

2050M GERÄTEABMESSUNGEN



Strichzeichnungen dienen nur der Illustration und zeigen keine exakte Abbildung der Maschine.

	LT (Long Track)	XLT (Extra Long Track)	WT (Wide Track)	LGP (Low Ground Pressure)
KETTEN				
Spurbreite	1940 mm		2261 mm	
Max. Plattenbreite	610 mm		760 mm	910 mm
F Tragende Kettenlänge	2769 mm		3246 mm	
Aufstandsfläche	3,33 m²	3,96 m²	4,99 m²	5,93 m²
Bodendruck	0,58 kg/cm²*	0,44 kg/cm²**	0,42 kg/cm²***	0,36 kg/cm² ****
ABMESSUNGEN				
G Höhe bis Kabinenoberkante	3150 mm			
H Bodenfreiheit	408 mm			
I Länge				
– Schild gerade mit Zugstange	5556 mm PAT 5464 mm Gerade Semi-U		5964 mm PAT 5980 mm Gerade	
– Schild gerade mit Aufreißer	6929 mm PAT 6837 mm Gerade Semi-U		7337 mm PAT 7353 mm Gerade	
Breite				
– Schild gerade	3607 mm PAT 3334 mm Gerade 3423 mm Semi-U		4065 mm PAT Klappschild 4001 mm PAT Gerade 3900 mm Gerade	
J Schild geschwenkt	3276 mm PAT		3691 mm PAT Klappschild 3633 mm PAT Gerade	
K Breite über Ketten	2540 mm mit 610 mm Platten		3011 mm mit 760 mm Platten	3157 mm mit 910 mm Platten

*mit 610 mm Bodenplatten mit STD Ketten und PAT Schild

**mit 710 mm Bodenplatten mit STD Ketten und PAT Schild

***mit 760 mm Bodenplatten mit STD Ketten und PAT Schild

**** mit 910 mm Bodenplatten mit STD Ketten und PAT Schild

HINWEIS: Angaben für Bodenfreiheit und Gesamthöhe bei vollständig eingedrungenen Stegen. Für feste Oberflächen 52,5 mm addieren.



CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT
IHR KONTAKT ZU UNS:

CNH INDUSTRIAL - UK
First Floor, Barclay Court 2,
Heavens Walk,
Doncaster - DN4 5HZ
UNITED KINGDOM
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA
Strada di Settimo, 323
10099 San Mauro Torinese (TO)
ITALIA
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL
DEUTSCHLAND GMBH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL
MAQUINARIA SPAIN, S.A.
Avda. José Gárate, 11
28823 Coslada (Madrid)
ESPAÑA
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE
Tel: 00800 2273 7373

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE